

Schweißer - Prüfbescheinigung

Bezeichnung **EN287-6 136 CPC 71 nw PA ss ng**

Seite 1 von 1

Hersteller Schweißanweisung WPS

Prüfstelle: SLV Fellbach

Beleg - Nr. SLV19-002

Prüf.Nr.: X19/0 106

Name des Schweißers **Ryszard Kotula**

Legitimation 79050604076

Art der Legitimation Ausweis

Geburtsdatum, -ort 06.05.1979 Lublin / Polen

Foto
(falls nötig)

Beschäftigt bei IVG Reviguss GmbH

Vorschrift / Prüfnorm DIN EN 287-6:2010-06

Fachkundeprüfung bestanden

Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	136	136
Produktform (Blech oder Rohr)	Gusseisenplatte	Gusseisenplatte
Nahtart	CPC, simulierter Riss	CPC
Werkstoffgruppe(n)	71	71, 72.1-4, 73.1-3
Schweißzusätze	EN ISO 1701 - MF NiFe	MF NiFe
Schutzgas	M13	
Hilfsstoffe	-	
Werkstückdicke (mm)	-	
Rohraussendurchmesser (mm)	-	
Schweißposition	PA	PA
Schweißnahteinheiten	ss ng	

Zusätzliche Hinweise:

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
Sichtprüfung	X	
Durchstrahlungsprüfung		X
Magnetpulverprüfung		X
Farbeindringprüfung		X
Makroskopische Untersuchung	X	
Bruchprüfung		X
Biegeprüfung		X
Zusätzliche Prüfungen*	X	



Ort: Fellbach

Datum des Schweißens: 17.07.2019

Gültig bis: 16.07.2021

Bemerkungen *Rissprüfung



Dipl.-Ing. D. Rotaru

Name und Unterschrift des Prüfers oder Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg - Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

Schweißer - Prüfbescheinigung

Bezeichnung **EN 287-6 136 CPC 71 PA ss ng**

Seite 1 von 1

Hersteller Schweißanweisung WPS

Prüfstelle: SLV Fellbach

Beleg - Nr. SLV018-056

Prüf.Nr.: X19/0 107

Name des Schweißers **Thomas Tscherneschek**

Legitimation 403518509

Art der Legitimation Personalausweis

Geburtsdatum, -ort 11.02.1964 Kirchheim-Bonlanden

Foto
(falls nötig)

Beschäftigt bei IVG Reviguss GmbH

Vorschrift / Prüfnorm DIN EN 287-6:2010-06

Fachkundeprüfung bestanden

Kenngößen	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	136	136
Produktform (Blech oder Rohr)	Gusseisenplatte	Gusseisenplatte
Nahtart	CPC, simulierter Riss	CPC
Werkstoffgruppe(n)	71	71, 72.1-4, 73.1-3
Schweißzusätze	EN ISO 1701 - MF NiFe	MF NiFe
Schutzgas	M13	
Hilfsstoffe	-	
Werkstückdicke (mm)	-	
Rohraussendurchmesser (mm)	-	
Schweißposition	PA	PA
Schweißnahteinheiten	ss ng	

Zusätzliche Hinweise:

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	 Ort: Fellbach Datum des Schweißens: 17.07.2019 Gültig bis: 16.07.2021
Sichtprüfung	X		
Durchstrahlungsprüfung		X	
Magnetpulverprüfung		X	
Farbeindringprüfung		X	
Makroskopische Untersuchung	X		
Bruchprüfung		X	
Biegeprüfung		X	
Zusätzliche Prüfungen*	X		

Bemerkungen *Rissprüfung



Dipl.-Ing. D. Rotaru

Name und Unterschrift des Prüfers oder Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg - Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite