

1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung: EN 287-6 135 BW nw PA ss nb

3 Seite 1 von 1

4 Hersteller-Schweißanweisung: WPS
5 Beleg-Nr.: 000000931

Prüfstelle: SLV Mannheim GmbH
Prüf.-Nr.: 11643398-01

6 Name des Schweißers: **Tscherneschek, Thomas**

7 Legitimation: 403518509
8 Art der Legitimation: Personalausweis
9 Geburtsdatum und -ort: 11.02.1964, Kirchheimbolanden
10 Beschäftigt bei: --
11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN 287-6:2010-06
12 Fachkunde: Bestanden

Fotografie

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135
15 Produktform (Blech oder Rohr)	Gusseisenplatte	Gusseisenplatte
16 Nahtart	BW	BW, FW, CPH
17 Werkstoffgruppe(n)	71	71, 72.1-4, 73.1-3
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	DIN EN ISO 1071 – S C NiFe-2	Ni, NiFe-1, NiFe-2
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M12	--
20 Hilfsstoffe	--	--
21 Prüfstückdicke (mm)	--	--
22 Rohraußendurchmesser (mm)	--	--
23 Schweißposition	PA	PA
24 Ausfugen/Badsicherung	ss nb	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigegefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung Nr.:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und	
27	bestanden	Nicht verlangt
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen (Rissprüfung)	X	-
35		



Ort: Mannheim
Gültig bis: 20.05.2018
Datum des Schweißens: 20.05.2016

36 Bemerkungen:



Dipl.-Ing. (FH) H. Simianer, IWE

Name und Unterschrift des Prüfers

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung:

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 *Falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung und weitere Angaben des Formblattes auf der Rückseite