

1

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung: EN 287-6 111 CPH nw PA ml

3 Seite: 1 von 1  
 4 Hersteller-Schweißenweisung: WPS  
 5 Beleg-Nr.: 000000932  
 6 Name des Schweißers: **Tscherneschek, Thomas**  
 7 Legitimation: 403518509  
 8 Art der Legitimation: Personalausweis  
 9 Geburtsdatum und -ort: 11.02.1964, Kirchheimbolanden  
 10 Beschäftigt bei: --  
 11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN 287-6:2010-06  
 12 Fachkunde: Bestanden

Prüfstelle: SLV Mannheim GmbH  
 Prüf.-Nr.: 1643398-02

Fotografie

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	111	111
15 Produktform (Blech oder Rohr)	Gusseisenplatte	Gusseisenplatte
16 Nahtart	CPH, Sackloch	CPH
17 Werkstoffgruppe(n)	71	71, 72.1-4, 73.1-3
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	DIN EN ISO 1071 – E C NiFe-1 3	Ni, NiFe-1
19 Schutzgas	--	--
20 Hilfsstoffe	--	--
21 Prüfstückdicke (mm)	--	--
22 Rohraußendurchmesser (mm)	--	--
23 Schweißposition	PA	PA
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	ml, sl

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigegefügttes Blatt und/oder Schweißenweisung Nr.:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und	
27	bestanden	Nicht verlangt
28 Sichtprüfung	x	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	x
30 Bruchprüfung	-	x
31 Biegeprüfung	-	x
32 Kerbzugprüfung	-	x
33 Makroskopische Untersuchung	x	-
34 Zusätzliche Prüfungen (Rissprüfung)	x	-
35		



Ort: Mannheim  
 Gültig bis: 20.05.2018  
 Datum des Schweißens: 20.05.2016

36 Bemerkungen:

*H. Simianer*  
 Dipl.-Ing. (FH) H. Simianer, IWE

Name und Unterschrift des Prüfers

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre  
 Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung:

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 \*Falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung und weitere Angaben des Formblattes auf der Rückseite